

第一部分 分部分项工程项目

A 机械设备安装工程
表A.1 切削设备安装(编码:030101)

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目							
						编号	名称						
03 01 01 001	台式及仪表机床	1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-1~3	台式及仪表机床安装						
					2.地脚螺栓孔灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆						
					3.设备底座与基础间灌浆	1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆						
					4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内							
03 01 01 002	卧式车床				1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-4~20	车床安装			
								2.地脚螺栓孔灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆			
								3.设备底座与基础间灌浆	1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆			
								4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内				
03 01 01 003	立式车床							1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-21~36	立式车床安装
											2.地脚螺栓孔灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
											3.设备底座与基础间灌浆	1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
											4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	
03 01 01 004	钻床	1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算							1.本体安装	1-37~50	钻床安装
											2.地脚螺栓孔灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
											3.设备底座与基础间灌浆	1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
											4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	

续表 A.1 切削设备安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目							
						编号	名称						
03 01 01 005	镗床	1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-51~68	镗床安装						
					2.地脚螺栓孔灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆						
					3.设备底座与基础间灌浆	1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆						
					4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内							
03 01 01 006	磨床				1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-69~85	磨床安装			
								2.地脚螺栓孔灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆			
								3.设备底座与基础间灌浆	1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆			
								4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内				
03 01 01 007	铣床							1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-86~104	铣床及齿轮、螺纹加工机床安装
											2.地脚螺栓孔灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
											3.设备底座与基础间灌浆	1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
											4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	
03 01 01 008	齿轮加工机床	1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算							1.本体安装	1-86~104	铣床及齿轮、螺纹加工机床安装
											2.地脚螺栓孔灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
											3.设备底座与基础间灌浆	1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
											4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	

续表 A.1 切削设备安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目							
						编号	名称						
03 01 01 009	螺纹加工机床	1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-86~104	铣床及齿轮、螺纹加工机床安装						
					2.地脚螺栓孔灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆						
					3.设备底座与基础间灌浆	1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆						
					4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内							
03 01 01 010	刨床				1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-105~118	刨床、插床、拉床安装			
								2.地脚螺栓孔灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆			
								3.设备底座与基础间灌浆	1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆			
								4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内				
03 01 01 011	插床							1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-105~118	刨床、插床、拉床安装
											2.地脚螺栓孔灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
											3.设备底座与基础间灌浆	1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
											4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	
03 01 01 012	拉床	1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算							1.本体安装	1-105~118	刨床、插床、拉床安装
											2.地脚螺栓孔灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
											3.设备底座与基础间灌浆	1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
											4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	

续表 A.1 切削设备安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目							
						编号	名称						
03 01 01 013	超声波加工机床	1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-119~123	超声波加工及电加工机床安装						
					2.地脚螺栓孔灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆						
					3.设备底座与基础间灌浆	1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆						
					4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内							
03 01 01 014	电加工机床				1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-119~123	超声波加工及电加工机床安装			
								2.地脚螺栓孔灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆			
								3.设备底座与基础间灌浆	1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆			
								4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内				
03 01 01 015	金属材料 试验机械							1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-124~136	其他机床及金属材料试验设备安装
											2.地脚螺栓孔灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
											3.设备底座与基础间灌浆	1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
											4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	
03 01 01 016	数控机床	1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算							1.本体安装	1-124~136	其他机床及金属材料试验设备安装
											2.地脚螺栓孔灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
											3.设备底座与基础间灌浆	1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
											4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	

续表 A.1 切削设备安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 01 017	木工机械	1.名称 2.型号 3.规格	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-137~141	木工机械安装
					2.地脚螺栓孔灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
					3.设备底座与基础间灌浆	1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	
03 01 01 018	其他机床	4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求			1.本体安装	1-142~144	气动拨料器、气动踢木器安装
					2.地脚螺栓孔灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
					3.设备底座与基础间灌浆	1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	
03 01 01 019	跑车带锯机	1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.保护罩材质、形式 6.单机试运转要求			1.本体安装	1-145~149	跑车带锯机安装
					2.保护罩制作、安装	1-150~151	保护罩制作安装
					3.单机试运转 4.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	

表A.2 锻压设备安装(编码:030102)

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 02 001	机械压力机	1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-152~174	机械压力机安装
					2.随机附件安装	已含在主体安装内	
					3.地脚螺栓孔灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
					4.设备底座与基础间灌浆	1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					5.单机试运转 6.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	
					03 01 02 002	液 压 机	1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求
2.随机附件安装	已含在主体安装内						
3.地脚螺栓孔灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆					
4.设备底座与基础间灌浆	1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆					
5.单机试运转 6.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内						
03 01 02 003	自动锻压机	1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算			
					2.随机附件安装	已含在主体安装内	
					3.地脚螺栓孔灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
					4.设备底座与基础间灌浆	1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					5.单机试运转 6.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	

续表 A.2 锻压设备安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 02 004	锻 锤	1. 名称 2. 型号 3. 规格	台	按设计图示数量计算	1. 本体安装	1-208~222	空气锤、锻锤、蒸汽锤安装
					2. 随机附件安装	已含在本体安装内	
					3. 地脚螺栓孔灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
					4. 设备底座与基础间灌浆	1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					5. 单机试运转 6. 补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	
					03 01 02 005	剪 切 机	4. 质量 5. 灌浆配合比 6. 单机试运转要求
2. 随机附件安装	已含在本体安装内						
3. 地脚螺栓孔灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆					
4. 设备底座与基础间灌浆	1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆					
5. 单机试运转 6. 补刷(喷)油漆	已含在本体安装内						

续表 A.2 锻压设备安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 02 006	弯曲校正机	1.名称	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-223~236	剪切机、弯曲矫正机安装
		2.型号			2.随机附件安装	已含在主体安装内	
		3.规格			3.地脚螺栓孔灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
		4.质量			4.设备底座与基础间灌浆	1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
		5.灌浆配合比			5.单机试运转	已含在主体安装内	
		6.单机试运转要求			6.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	
03 01 02 007	锻造水压机	1.名称	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-237~242	锻造水压机安装
		2.型号			2.随机附件安装	已含在主体安装内	
		3.质量			3.地脚螺栓孔灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
		4.公称压力			4.设备底座与基础间灌浆	1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
		5.灌浆配合比			5.单机试运转	已含在主体安装内	
		6.单机试运转要求			6.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	

表A.3 铸造设备安装(编码:030103)

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目						
						编号	名称					
03 01 03 001	砂处理设备	1.名称 2.型号 3.规格	台	按设计图示数量计算	1.本体安装、组装	1-243~249	砂处理设备安装					
					2.设备钢梁基础检查、复核调整 3.随机附件安装	已含在主体安装内						
					4.设备底座与基础间灌浆	1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆					
					5.管道酸洗、液压油冲洗	6-2546~2552, 6-2560~2571	管道酸洗、油冲洗					
					6.安全护栏安装	已含在主体安装内						
					7.轨道安装调整	1-434~439	地平面上安装轨道					
					8.单机试运转 9.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内						
					03 01 03 002	造型设备	4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求	套	按设计图示数量计算	1.本体安装、组装	1-250~257	造型及造芯设备安装
										2.设备钢梁基础检查、复核调整 3.随机附件安装	已含在主体安装内	
4.设备底座与基础间灌浆	1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆										
5.管道酸洗、液压油冲洗	6-2546~2552, 6-2560~2571	管道酸洗、油冲洗										
6.安全护栏安装	已含在主体安装内											
7.轨道安装调整	1-434~439	地平面上安装轨道										
8.单机试运转 9.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内											

续表 A.3 铸造设备安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目						
						编号	名称					
03 01 03 003	制芯设备	1.名称 2.型号 3.规格	台	按设计图示数量计算	1.本体安装、组装	1-250~257	造型及造芯设备安装					
					2.设备钢梁基础检查、复核调整 3.随机附件安装	已含在主体安装内						
					4.设备底座与基础间灌浆	1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆					
					5.管道酸洗、液压油冲洗	6-2546~2552, 6-2560~2571	管道酸洗、油冲洗					
					6.安全护栏安装	已含在主体安装内						
					7.轨道安装调整	1-434~439	地平面上安装轨道					
					8.单机试运转 9.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内						
					03 01 03 004	落砂设备	4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求	套	按设计图示数量计算	1.本体安装、组装	1-258~262	落砂及清理设备安装
										2.设备钢梁基础检查、复核调整 3.随机附件安装	已含在主体安装内	
4.设备底座与基础间灌浆	1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆										
5.管道酸洗、液压油冲洗	6-2546~2552, 6-2560~2571	管道酸洗、油冲洗										
6.安全护栏安装	已含在主体安装内											
7.轨道安装调整	1-434~439	地平面上安装轨道										
8.单机试运转 9.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内											

续表 A.3 铸造设备安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 03 005	清理设备	1.名称 2.型号 3.规格	台套	按设计图示数量计算	1.本体安装、组装	1-258~262	落砂及清理设备安装
					2.设备钢梁基础检查、复核调整 3.随机附件安装	已含在主体安装内	
					4.设备底座与基础间灌浆	1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					5.管道酸洗、液压油冲洗	6-2546~2552, 6-2560~2571	管道酸洗、油冲洗
					6.安全护栏安装	已含在主体安装内	
					7.轨道安装调整	1-434~439	地平面上安装轨道
03 01 03 006	金属型铸造设备	4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求	台套	按设计图示数量计算	1.本体安装、组装	1-263~273	金属型铸造设备安装
					2.设备钢梁基础检查、复核调整 3.随机附件安装	已含在主体安装内	
					4.设备底座与基础间灌浆	1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					5.管道酸洗、液压油冲洗	6-2546~2552, 6-2560~2571	管道酸洗、油冲洗
					6.安全护栏安装	已含在主体安装内	
					7.轨道安装调整	1-434~439	地平面上安装轨道
					8.单机试运转 9.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	

续表 A.3 铸造设备安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目						
						编号	名称					
03 01 03 007	材料准备设备	1.名称 2.型号 3.规格	台套	按设计图示数量计算	1.本体安装、组装	1-274~277	材料准备设备安装					
					2.设备钢梁基础检查、复核调整 3.随机附件安装	已含在主体安装内						
					4.设备底座与基础间灌浆	1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆					
					5.管道酸洗、液压油冲洗	6-2546~2552, 6-2560~2571	管道酸洗、油冲洗					
					6.安全护栏安装	已含在主体安装内						
					7.轨道安装调整	1-434~439	地平面上安装轨道					
					8.单机试运转 9.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内						
					03 01 03 008	抛丸清理室	4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求	室	按设计图示数量计算	1.抛丸清理室机械设备安装	1-278~283	抛丸清理室安装
										2.抛丸清理室地轨安装	1-434~439	地平面上安装轨道
3.金属结构件和车档制作、安装	5-2307~2309	设备框架制作安装										
	5-2311~2347	平台、梯子、栏杆、支架制作安装										
1-471~476	车档制作、安装											
4.除尘机及除尘器与风机间的风管安装	9-1~3,9-5~8,9-11, 9-35~53	风管安装										
5.单机试运转 6.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内											
03 01 03 009	铸铁平台	1.名称 2.规格 3.质量 4.安装方式 5.灌浆配合比	t	按设计图示尺寸以质量计算	1.平台制作、安装	1-284~288	铸铁平台安装					
					2.灌浆	已含在主体安装内						

表A.4 起重设备安装(编码:030104)

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 04 001	桥式起重机	1.名称 2.型号 3.质量 4.跨距 5.起重质量 6.配线材质、规格、敷设方式 7.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体组装	1-289~355	桥式起重机安装
					2.单机试运转 3.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	
1.本体组装	1-356~359				吊钩门式起重机安装		
2.单机试运转 3.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内						
1.本体组装	1-360~369				梁式起重机安装		
2.单机试运转 3.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内						
1.本体组装	1-370~371				电动壁行悬挂式起重机安装		
03 01 04 004	电动壁行悬臂挂式起重机				2.单机试运转 3.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	

续表 A.4 起重设备安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 04 005	旋臂壁式起重机	1.名称 2.型号 3.质量 4.跨距 5.起重质量 6.配线材质、规格、敷设方式 7.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体组装	1-372~375	旋臂壁式起重机安装
					2.单机试运转 3.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	
1.本体组装	1-376~379				旋臂立柱式起重机安装		
2.单机试运转 3.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内						
1.本体组装	1-380~381				电动葫芦安装		
2.单机试运转 3.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内						
1.本体组装	1-382~383				单轨小车安装		
2.单机试运转 3.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内						

表A.5 起重机轨道安装(编码:030105)

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 05 001	起重机轨道	1.安装部位 2.固定方式 3.纵横向孔距 4.型号 5.规格 6.车挡材质	m	按设计图示尺寸,以单根轨道长度计算	1.轨道安装	1-384~470	起重机轨道安装
					2.车挡制作、安装	1-471~476	车挡制作、安装

表A.6 输送设备安装(编码:030106)

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 06 001	斗式提升机	1.名称 2.型号 3.提升高度、质量 4.单机试运转要求	台		1.本体安装	1-477~488	斗式提升机安装
					2.单机试运转 3.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	
03 01 06 002	刮板输送机	1.名称 2.型号 3.输送机槽宽 4.输送机长度 5.驱动装置组数 6.单机试运转要求	组	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-489~500	刮板输送机安装
					2.单机试运转 3.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	

续表 A.6 输送设备安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 06 003	板(裙)式输送机	1.名称 2.型号 3.链板宽度 4.链轮中心距 5.单机试运转要求			1.本体安装	1-501~509	板(裙)式输送机安装
					2.单机试运转 3.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	
03 01 06 004	悬挂输送机	1.名称 2.型号 3.质量 4.链条类型 5.节距 6.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-518~532	悬挂输送机安装
					2.单机试运转 3.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	

续表 A.6 输送设备安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 06 005	固定式胶带输送机	1.名称 2.型号 3.输送长度 4.输送机胶带宽度 5.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-533~565	固定式胶带输送机安装
					2.单机试运转 3.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	
03 01 06 006	螺旋输送机	1.名称 2.型号 3.规格 4.单机试运转要求			1.本体安装	1-510~517	螺旋输送机安装
					2.单机试运转 3.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	
03 01 06 007	卸矿车	1.名称 2.型号 3.质量			1.本体安装	1-566~568	卸矿车安装
					2.单机试运转 3.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	
03 01 06 008	皮带秤	4.设备宽度 5.单机试运转要求			1.本体安装	1-569~571	皮带秤安装
					2.单机试运转 3.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	

表A.7 电 梯 安 装 (编码:030107)

项目编码	项目名称	项 目 特 征	计量 单位	工程量计算规则	工 作 内 容	可组合的预算基价子目	
						编 号	名 称
03 01 07 001	交 流 电 梯	1.名称 2.型号			1.本体安装	自行补充	
					2.电梯电气安装、调试 3.辅助项目安装 4.单机试运转及调试 5.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	
03 01 07 002	直 流 电 梯	3.用途 4.层数 5.站数 6.提升高度、速度 7.配线材质、规格、敷设方式	部	按设计图示数量计算	1.本体安装	自行补充	
					2.电梯电气安装、调试 3.辅助项目安装 4.单机试运转及调试 5.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	
03 01 07 003	小 型 杂 货 电 梯	8.运转调试要求			1.本体安装	自行补充	
					2.电梯电气安装、调试 3.辅助项目安装 4.单机试运转及调试 5.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	

续表 A.7 电梯安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目					
						编号	名称				
03 01 07 004	观 光 电 梯	1.名称	部	按设计图示数量计算	1.本体安装	自行补充					
		2.型号			2.电梯电气安装、调试	已含在主体安装内					
3.用途	3.辅助项目安装										
4.层数	4.单机试运转及调试										
5.站数	5.补刷(喷)油漆										
6.提升高度、速度	1.本体安装	自行补充									
03 01 07 005	液 压 电 梯	7.配线材质、规格、敷设方式			按设计图示数量计算	台	2.电梯电气安装、调试	已含在主体安装内			
		8.运转调试要求					3.辅助项目安装				
03 01 07 006	自 动 扶 梯	1.名称	台	台			1.本体安装			自行补充	
		2.型号					2.自动扶梯电气安装、调试			已含在主体安装内	
3.层高	3.单机试运转及调试										
4.扶手中心距	4.补刷(喷)油漆										
5.运行速度											
6.配线材质、规格、敷设方式											
7.运转调试要求											

续表 A.7 电梯安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 07 007	自动步行道	1.名称 2.型号 3.宽度、长度 4.前后轮距 5.运行速度 6.配线材质、规格、敷设方式 7.运转调试要求	部	按设计图示数量计算	1.本体安装	自行补充	
					2.步行道电气安装、调试 3.单机试运转及调试 4.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	
03 01 07 008	轮椅升降台	1.名称 2.型号 3.提升高度 4.运转调试要求	部	按设计图示数量计算	1.本体安装	自行补充	
					2.轮椅升降台电气安装、调试 3.单机试运转及调试 4.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	

表A.8 风机安装(编码:030108)

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 08 001	离心式通风机	1.名称 2.型号 3.规格 4.质量	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-572~583	离心式通(引)风机安装
					2.拆装检查	1-584~595	离心式通(引)风机拆装检查
					3.减振台座制作、安装	9-411~416	离心式通风机减振台座安装
					4.二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
						1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					5.单机试运转 6.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	
03 01 08 002	离心式引风机	5.材质 6.减振底座形式、数量 7.灌浆配合比 8.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-572~583	离心式通(引)风机安装
					2.拆装检查	1-584~595	离心式通(引)风机拆装检查
					3.减振台座制作、安装	9-411~416	离心式通风机减振台座安装
					4.二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
						1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					5.单机试运转 6.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	

续表 A.8 风机安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 08 003	轴流通风机	1.名称 2.型号 3.规格 4.质量	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-596~613	轴流式通风机安装
					2.拆装检查	1-614~631	轴流式通风机拆装检查
					3.减振台座制作、安装	9-411~416	离心式通风机减震台座安装
					4.二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
						1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					5.单机试运转 6.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	
03 01 08 004	回转式鼓风机	5.材质 6.减振底座形式、数量 7.灌浆配合比 8.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-632~639	回转式式鼓风机安装
					2.拆装检查	1-640~647	回转式鼓风机拆装检查
					3.减振台座制作、安装	9-411~416	离心式通风机减震台座安装
					4.二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
						1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					5.单机试运转 6.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	

续表 A.8 风机安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 08 005	离心式鼓风机	1.名称 2.型号 3.规格 4.质量	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-648~668	离心式鼓风机安装
					2.拆装检查	1-669~689	离心式鼓风机拆装检查
					3.减振台座制作、安装	9-411~416	离心式通风机减震台座安装
					4.二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
						1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					5.单机试运转 6.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	
03 01 08 006	其他风机	5.材质 6.减振底座形式、数量 7.灌浆配合比 8.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	自行补充	
					2.拆装检查	已含在本体安装内	
					3.减振台座制作、安装	9-411~416	离心式通风机减震台座安装
					4.二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
						1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					5.单机试运转 6.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	

表A.9 泵 安 装 (编码:030109)

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 09 001	离 心 式 泵	1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.材质	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-690~710, 1-720~749	离心式泵安装
					2.泵拆装检查	1-750~774, 1-777~806	离心泵拆装检查
					3.二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
						1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	
03 01 09 002	旋 涡 泵	6.减振装置形式、数量 7.灌浆配合比 8.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-807~812	旋涡泵安装
					2.泵拆装检查	1-813~818	旋涡泵拆装检查
					3.二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
						1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	

续表 A.9 泵安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 09 003	电动往复泵	1.名称 2.型号 3.规格 4.质量	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-819~824	电动往复泵安装
					2.泵拆装检查	1-825~830	电动往复泵拆装检查
					3.二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
						1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	
03 01 09 004	柱 塞 泵	5.材质 6.减振装置形式、数量 7.灌浆配合比 8.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-831~842	柱塞泵安装
					2.泵拆装检查	1-843~854	柱塞泵拆装检查
					3.二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
						1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	

续表 A.9 泵安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 09 005	蒸汽往复泵	1.名称 2.型号 3.规格 4.质量	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-855~865	蒸汽往复泵安装
					2.泵拆装检查	1-866~876	蒸汽往复泵拆装检查
					3.二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
						1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	
03 01 09 006	计量泵	5.材质 6.减振装置形式、数量 7.灌浆配合比 8.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-877~882	计量泵安装
					2.泵拆装检查	1-883~888	计量泵拆装检查
					3.二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
						1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	

续表 A.9 泵安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 09 007	螺 杆 泵	1.名称 2.型号 3.规格 4.质量	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-889~894	螺杆泵安装
					2.泵拆装检查	1-895~900	螺杆泵拆装检查
					3.二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
						1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	
03 01 09 008	齿 轮 油 泵	5.材质 6.减振装置形式、数量 7.灌浆配合比 8.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-901	齿轮油泵安装
					2.泵拆装检查	1-902	齿轮油泵拆装检查
					3.二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
						1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	

续表 A.9 泵安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 09 009	真 空 泵	1.名称 2.型号 3.规格 4.质量	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-903~908	真空泵安装
					2.泵拆装检查	1-909~914	真空泵拆装检查
					3.二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
						1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	
03 01 09 010	屏 蔽 泵	5.材质 6.减振装置形式、数量 7.灌浆配合比 8.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-920~923	屏蔽泵安装
					2.泵拆装检查	1-924~927	屏蔽泵拆装检查
					3.二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
						1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	

续表 A.9 泵安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 09 011	潜水泵	1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.材质 6.减振装置形式、数量 7.灌浆配合比 8.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-915~917	潜水泵安装
					2.泵拆装检查	自行补充	
					3.二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
						1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	
03 01 09 012	其他泵	1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.材质 6.减振装置形式、数量 7.灌浆配合比 8.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-711~719, 1-918~919	锅炉给水泵、冷凝水泵、热循环水泵、手摇泵安装
					2.泵拆装检查 3.电动机安装	1-768~776	锅炉给水泵、冷凝水泵、热循环水泵拆装检查
					4.二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
						1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					5.单机试运转 6.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	

表A.10 压缩机安装(编码:030110)

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 10 001	活塞式压缩机	1.名称 2.型号 3.质量 4.结构形式	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-928~975	活塞式压缩机组安装
					2.拆装检查	1-976~998	活塞式压缩机解体安装
					3.二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
						1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	
03 01 10 002	回转式螺杆 压缩机	5.驱动方式 6.灌浆配合比 7.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-999~1006	回转式螺杆压缩机安装
					2.拆装检查	自行补充	
					3.二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
						1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	

续表 A.10 压缩机安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 10 003	离心式压缩机	1.名称 2.型号 3.质量 4.结构形式	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-1007~1014, 1-1026~1036	离心式压缩机(电动机驱动) 整体安装、无垫铁解体安装
					2.拆装检查	1-1015~1025	离心式压缩机拆装检查
					3.二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
						1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	
03 01 10 004	透平式压缩机	5.驱动方式 6.灌浆配合比 7.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装 2.拆装检查	自行补充	
					3.二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
						1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	

表A.11 工业炉安装(编码:030111)

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 11 001	电弧炼钢炉	1.名称 2.型号 3.质量	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-1037~1041	电弧炼钢炉安装
					2.内衬砌筑、烘炉	4-314~456	内衬砌筑
						4-648~728	炉窑砌筑辅助项目
					3.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	
03 01 11 002	无芯工频感应电炉	4.设备容量 5.内衬砌筑要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-1042~1047	无芯工频感应电炉安装
					2.内衬砌筑、烘炉	4-314~456	内衬砌筑
						4-648~728	炉窑砌筑辅助项目
					3.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	
03 01 11 003	电阻炉	1.名称 2.型号 3.质量 4.内衬砌筑要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-1048~1054	电阻炉、真空炉、高频及中频感应炉安装
					2.内衬砌筑、烘炉	4-314~456	内衬砌筑
						4-648~728	炉窑砌筑辅助项目
					3.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	

续表 A.11 工业炉安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 11 004	真空炉	1.名称 2.型号 3.质量 4.内衬砌筑要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-1048~1054	电阻炉、真空炉、高频及中频感应炉安装
					2.内衬砌筑、烘炉	4-314~456	内衬砌筑
						4-648~728	炉窑砌筑辅助项目
					3.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	
03 01 11 005	高频及中频感应炉				1.本体安装	1-1048~1054	电阻炉、真空炉、高频及中频感应炉安装
					2.内衬砌筑、烘炉	4-314~456	内衬砌筑
						4-648~728	炉窑砌筑辅助项目
					3.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	

续表 A.11 工业炉安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 11 006	冲天炉	1.名称 2.型号 3.质量 4.熔化率 5.车挡材质 6.试压标准 7.内衬砌筑要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-1055~1059	冲天炉安装
					2.前炉安装 3.冲天炉加料机的轨道加料车、卷扬装置等安装	自行补充	
					4.轨道安装	1-434~439	轨道安装
					5.车挡制作、安装	1-471~476	车挡制作、安装
					6.炉体管道的试压	6-2472~2517	炉体管道试压
					7.内衬砌筑、烘炉	4-314~456	内衬砌筑
						4-648~728	炉窑砌筑辅助项目
					8.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	
03 01 11 007	加热炉	1.名称 2.型号 3.质量 4.结构形式 5.内衬砌筑要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-1060~1075	加热炉及热处理炉安装
					2.内衬砌筑、烘炉	4-314~456	内衬砌筑
						4-648~728	炉窑砌筑辅助项目
					3.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	

续表 A.11 工业炉安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 11 008	热 处 理 炉	1. 名称 2. 型号 3. 质量 4. 结构形式 5. 内衬砌筑要求			1. 本体安装	1-1060~1075	加热炉及热处理炉安装
					2. 内衬砌筑、烘炉	4-314~456	内衬砌筑
						4-648~728	炉窑砌筑辅助项目
					3. 补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	
03 01 11 009	解体结构井式 热 处 理 炉	1. 名称 2. 型号 3. 质量 4. 试压标准 5. 内衬砌筑要求	台	按设计图示数量计算	1. 本体安装	1-1076~1080	解体结构井式热处理炉安装
					2. 设备补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	
					3. 炉体管道安装、试压	6-2472~2517	炉体管道试压
					4. 内衬砌筑、烘炉	4-314~456	内衬砌筑
4-648~728	炉窑砌筑辅助项目						

表A.12 煤气发生设备安装(编码:030112)

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 12 001	煤气发生炉	1.名称 2.型号 3.质量 4.规格 5.构件材质	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-1081~1086	煤气发生炉安装
					2.容器构件制作、安装	1-1339~1342	零星小型金属结构件制作
					3.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	
03 01 12 002	洗涤塔	1.名称 2.型号 3.质量 4.规格 5.灌浆配合比	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-1087~1093	洗涤塔安装
					2.二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
						1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
		3.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内				
03 01 12 003	电气滤清器	1.名称 2.型号 3.质量 4.规格	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-1094~1097	电气滤清器安装
					2.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	

续表 A.12 煤气发生设备安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 12 004	竖 管	1. 类型	台	按设计图示数量计算	1. 本体安装	1-1098~1101	竖管安装
		2. 高度			2. 补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	
3. 规格	1. 本体安装	1-1102~1122			附属设备安装		
03 01 12 005	附属设备	1. 名称			2. 二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
		2. 型号	3. 补刷(喷)油漆	1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆		
		3. 质量		已含在本体安装内			
		4. 规格					
		5. 灌浆配合比					

表A.13 其他机械安装(编码:030113)

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 13 001	冷水机组	1.名称 2.型号 3.质量 4.制冷(热)形式	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-1123~1164	溴化锂吸收式制冷机、冷水机组安装
					2.二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
						1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					3.单机试运转 4.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	
03 01 13 002	热力机组	5.制冷(热)量 6.灌浆配合比 7.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-1153~1164	热泵冷(热)水机组安装
					2.二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
						1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					3.单机试运转 4.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	
03 01 13 003	制冰设备	1.名称 2.型号 3.质量 4.制冰方式 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-1165~1175	制冰设备安装
					2.二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
						1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					3.单机试运转 4.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	

续表 A.13 其他机械安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 13 004	冷 风 机	1.名称 2.规格 3.质量 4.灌浆配合比 5.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-1176~1186	冷风机安装
					2.二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
						1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					3.单机试运转 4.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	
03 01 13 005	润滑油处理设备	1.名称 2.型号 3.质量 4.灌浆配合比 5.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-1187~1191	压力滤油机、润滑油处理机组、油沉淀箱安装
					2.二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
						1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					3.单机试运转 4.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	
03 01 13 006	膨 胀 机	4.灌浆配合比 5.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-1192~1196	膨胀机安装
					2.二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
						1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					3.单机试运转 4.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	

续表 A.13 其他机械安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 13 007	柴 油 机				1.本体安装	1-1197~1206	柴油机安装
					2.二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
						1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					3.单机试运转 4.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	
03 01 13 008	柴油发电机组	1.名称 2.型号 3.质量 4.灌浆配合比 5.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-1207~1212	柴油发电机组安装
					2.二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
						1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					3.单机试运转 4.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	
03 01 13 009	电 动 机				1.本体安装	1-1213~1221	电动机及电动发电机组安装
					2.二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
						1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					3.单机试运转 4.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	

续表 A.13 其他机械安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 13 010	电动发电机组	1.名称 2.型号 3.质量 4.灌浆配合比 5.单机试运转要求	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-1213~1221	电动机及电动发电机组安装
					2.二次灌浆	1-1346~1350	地脚螺栓孔灌浆
						1-1351~1355	设备底座与基础间灌浆
					3.单机试运转 4.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	
03 01 13 011	冷 凝 器	1.名称 2.型号	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-1222~1251	冷凝器安装
					2.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	
03 01 13 012	蒸 发 器	3.结构 4.规格	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-1252~1259	蒸发器安装
					2.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	
03 01 13 013	贮液器(排液桶)	1.名称 2.型号 3.质量 4.规格	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-1260~1268	贮液器(排液桶)安装
					2.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	

续表 A.13 其他机械安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 13 014	分离器	1.名称 2.介质	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-1269~1282	分离器安装
					2.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	
03 01 13 015	过滤器	3.规格			1.本体安装	1-1283~1288	过滤器安装
					2.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	
03 01 13 016	中间冷却器	1.名称 2.型号 3.质量 4.规格			1.本体安装	1-1289~1294	中间冷却器安装
					2.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内	
03 01 13 017	冷却塔	1.名称 2.型号 3.规格 4.材质 5.质量 6.单机试运转要求			1.本体安装	1-1295~1303	玻璃钢冷却塔安装
			2.单机试运转 3.补刷(喷)油漆	已含在本体安装内			

续表 A.13 其他机械安装

项目编号	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 01 13 018	集油器	1.名称 2.型号 3.规格	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-1304~1306	集油器安装
					2.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	
03 01 13 019	紧急泄氨器				1.本体安装	1-1307	紧急泄氨器安装
					2.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	
03 01 13 020	油视镜		1.本体安装		1-1308~1309	油视镜安装	
			2.补刷(喷)油漆		已含在主体安装内		
03 01 13 021	储气罐		1.本体安装		1-1310~1314	储气罐安装	
			2.补刷(喷)油漆		已含在主体安装内		
03 01 13 022	乙炔发生器		1.本体安装		1-1315~1324	乙炔发生器安装	
			2.补刷(喷)油漆		已含在主体安装内		
03 01 13 023	水压机蓄势罐	1.本体安装	1-1325~1330	水压机蓄势罐安装			
		2.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内				

续表 A.13 其他机械安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目			
						编号	名称		
03 01 13 024	空气分离塔	1.名称 2.型号 3.规格	台	按设计图示数量计算	1.本体安装	1-1331~1333	空气分离塔安装		
					2.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内			
1.本体安装	1-1334	洗涤塔安装							
	1-1335	加热炉(器)安装							
	1-1336	储氧器或充氧台安装							
	1-1337	纯化器安装							
	1-1338	干燥器碱水拌和器安装							
2.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内								
03 01 13 025	小型制氧机 附属设备	1.名称 2.型号 3.质量			组	按设计要求的次数计算	1.安装	自行补充	
							2.调试 3.补刷(喷)油漆	已含在主体安装内	
03 01 13 026	风力发电机	1.名称 2.型号 3.规格 4.容量 5.塔高	台	按设计要求的次数计算	1.试密 2.排污	1-1343~1345	制冷容器单体试密与排污		

本章相关问题及说明:

1. 电气系统、仪表系统、通风系统、设备本体第一个法兰以外的管道系统等的安装、调试,应分别按“D 电气设备安装工程”、“F 自动化控制仪表安装工程”、“G 通风空调工程”、“H 工业管道工程”相关项目编码列项。
2. 工业炉烘炉、设备负荷试运转、联合试运转、生产准备试运转,应按“N 措施项目”相关项目编码列项。
3. 工作内容含补漆的工序,可不进行特征描述,由投标人在投标中根据相关规范标准自行考虑报价。

B 热力设备安装工程

表B.1 中压锅炉本体设备安装(编码:030201)

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 02 01 001	钢 炉 架	1.结构形式 2.蒸汽出率(t/h)	t	按制造厂设备安装图示质量计算	1.构件清点 2.安装	3-1~4	本体钢结构安装
03 02 01 002	汽 包	1.结构形式 2.蒸汽出率(t/h) 3.质量	台	按设计图示数量计算	1.汽包及其内部装置安装 2.外置式汽水分离器及连接管道安装	3-5~7	煤粉炉汽包安装
					3.底座或吊架安装	3-29~32	各种金属结构安装
03 02 01 003	水 冷 系 统	1.结构形式 2.蒸汽出率(t/h)	t	按制造厂的设备安装图示质量计算	1.水冷壁组件安装 2.联箱安装 3.降水管、汽水引出管安装 4.支吊架、支座、固定装置安装	3-8~11	水冷系统安装
					5.刚性梁及其联接件安装	3-29~32	各种金属结构安装
					6.炉水循环泵系统安装	1-711~717	锅炉给水泵、冷凝水泵、热循环水泵安装
					7.循环硫化床锅炉的水冷风室安装	自行补充	

续表 B.1 中压锅炉本体设备安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 02 01 004	过热系统	1. 结构形式	t	按制造厂的设备安装图示质量计算	1. 蛇形管排及组件安装 2. 顶棚管、包墙管安装 3. 联箱、减温器、蒸汽联络管安装 4. 联箱支座或吊杆、管排定位或支吊铁件安装 5. 刚性梁及其联接件等安装	3-12~15	过热系统安装
03 02 01 005	省煤器	2. 蒸汽出率(t/h)			1. 蛇形管排组件安装 2. 包墙及悬吊管安装 3. 联箱、联络管安装 4. 联箱支座、管排支吊铁件安装 5. 防磨装置安装 6. 管系支吊架安装		

续表 B.1 中压锅炉本体设备安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 02 01 006	管式空气预热器	结构形式	t	按制造厂的设备安装图示质量计算	1.设备供货范围内的部(组)件安装	3-20~23	管式空气预热器安装
					2.检修平台安装	3-33~36	本体平台扶梯安装
					3.设备表面底漆修补	已含在本体安装内	
03 02 01 007	回转式空气预热器	1.结构形式 2.转子直径 3.质量	台	按设计图示数量计算	1.设备供货范围内的部(组)件安装	自行补充	
					2.检修平台安装	3-33~36	本体平台扶梯安装
					3.设备表面底漆修补	已含在本体安装内	
03 02 01 008	旋风分离器 (循环流化床锅炉)	1.结构类型 2.直径	t	按制造厂设备安装图示质量计算	1.外护板组合安装 2.水冷套组合安装 3.中心筒安装	3-119~120	旋风子式除尘器安装
					4.非保温设备金属设备表面底漆修补	已含在本体安装内	

续表 B.1 中压锅炉本体设备安装

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工作内容	可组合的预算基价子目	
						编号	名称
03 02 01 009	本体管路系统	1. 结构形式 2. 蒸汽出率 (t/h)	t	按制造厂的设备安装图示质量计算	1. 锅炉本体设计图范围内属制造厂定型设计的系统管道安装 2. 阀门、管件、表计安装 3. 支吊架安装 4. 吹灰器安装	3-24~27	本体管路系统安装
					5. 非保温设备金属表面底漆修补		
					6. 吹灰器管路吹洗	3-28	锅炉吹灰器管路吹洗
03 02 01 010	锅炉本体金属结构				1. 锅炉本体的护板、内、外金属墙皮 2. 联箱和炉顶的罩壳、构件及铁件安装 3. 各类门孔和支吊装置等金属构件安装	3-29~32	锅炉本体金属结构安装